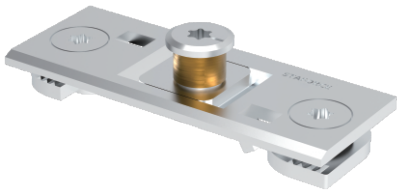
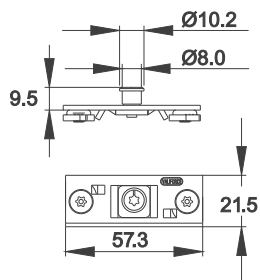


## Striker / Receiver 锁点 / 锁座

产品名称:欧标不锈钢锁点 30147



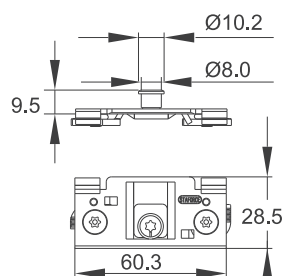
### 尺寸图



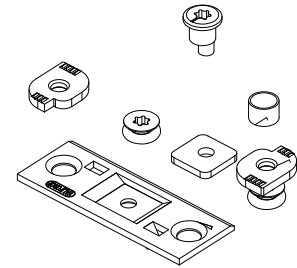
产品名称:宽槽不锈钢锁点 30150



### 尺寸图



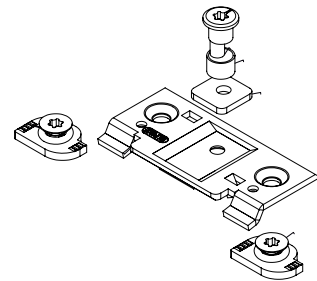
### 爆炸图



### 技术参数

产品名称 欧标不锈钢锁点  
 产品材料 304 不锈钢  
 防盗等级 RC2,  
 测试标准 EN1191  
 防撬力 400KG  
 性能特征 旋片夹紧快装方式

### 爆炸图

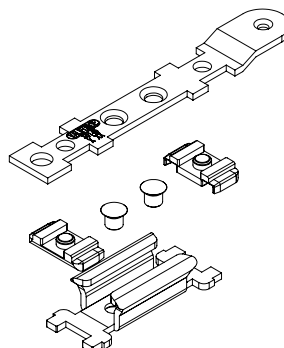


### 技术参数

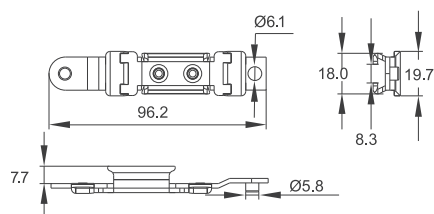
产品名称 宽槽不锈钢锁点  
 产品材料 304 不锈钢  
 防盗等级 RC2,  
 测试标准 EN1191  
 防撬力 400KG  
 性能特征 旋片夹紧快装方式

产品名称:欧标不锈钢锁座 30145

爆炸图



尺寸图

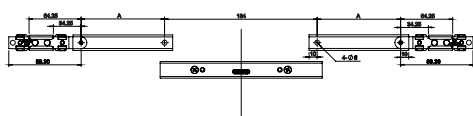


技术参数

产品名称 不锈钢锁座  
 产品材料 304 不锈钢  
 防盗等级 RC2, 测试标准 EN1191  
 性能特征 消音传动

锁点锁座优点

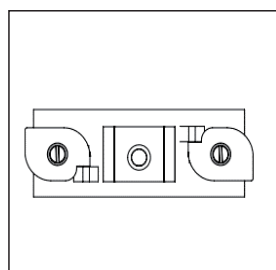
- 1.防撬力400KG。
- 2.高质量材质使用永不生锈的304不锈钢。
- 3.安装快捷方便且减少噪音。
- 4.测试寿命25000万次。



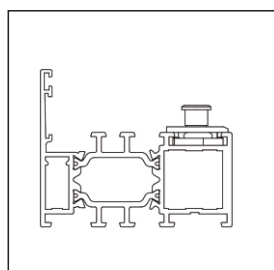
锁座安装说明图

说明	安装尺寸(mm)
锁盒	184
连接杆	A
锁座	89.3
扇框最小高度	273.3+A
锁点中心安装位置	141.25+A

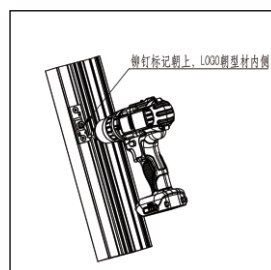
## 锁点安装说明



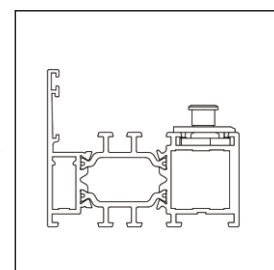
安装前检查二个旋片是否水平垂直，确保旋片能轻松进入C槽口。



检查锁点是否紧贴C槽面上，没有的话请检查旋片是否垂直位置安装。

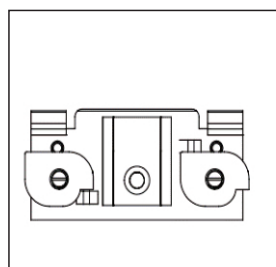


检查锁点螺钉标记朝型材内侧，确认好距离后，用工具拧紧螺栓，螺丝会带动旋片旋转，旋片沉入在C槽中从而固定锁座。

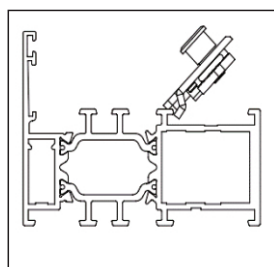


确认旋片已入C槽，注意旋片如果未沉入C槽，否则锁点有松动的风险。

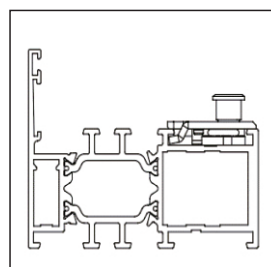
## 宽槽锁点安装说明



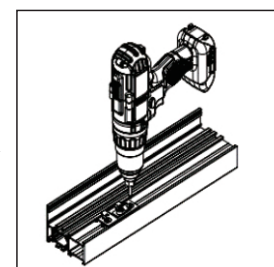
安装前检查二个旋片是否水平垂直，确保旋片能轻松进入C槽口。



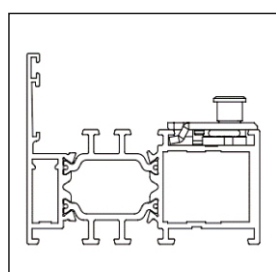
先用锁点钩槽钩进型材的C槽，然后把锁点紧贴在C槽面上。



检查锁点是否紧贴C槽面上，没有的话请检查旋片是否垂直位置安装。



确认好距离后，用工具拧紧螺栓，螺丝会带动旋片旋转，旋片沉入在C槽中从而固定锁座。



确认旋片已入C槽，注意旋片如果未沉入C槽，否则锁点有松动的风险。